

Muffin Monster™ protege las bombas y mejora la productividad en las plantas de biogás

Una planta de biogás en Cataluña (España) sufría serios problemas de atascos en bombas y tuberías. Para subsanarlo, los operarios tenían que desmontar y montar las bombas cada cierto tiempo, un proceso que consumía mucho tiempo y dinero.



En un sistema donde la materia prima es muy variada, un triturador puede ayudar a crear un caudal de residuos más homogéneo que se traduce en ahorros en la operación y el mantenimiento.

Andy Bruckshaw, Director Comercial, JWC Europe

La diferencia Sulzer

El triturador Muffin Monster 30K protege las bombas de cavidad progresiva y reduce los costes de mantenimiento y los tiempos de inactividad.



El reto

Una planta de biogás en Cataluña sufría problemas de atascos en las bombas y las tuberías. Las materias primas empleadas para la producción de biogás proceden de industrias (fangos deshidratados) e instalaciones agrícolas (abono y estiércol líquido) locales, que a su vez se utilizan para generar electricidad. El cliente se dio cuenta de que la materia prima incluía muchos sólidos inorgánicos, como piezas metálicas, plásticos, herramientas y cuerdas, que causaban problemas importantes en la bomba trituradora en línea de la planta. Esta bomba se sustituyó por una de cavidad progresiva, aunque no lograba solucionar el problema por completo. Los sólidos inorgánicos seguían provocando un desgaste excesivo y labores de mantenimiento semanales, con el resultado del cambio del estátor transcurridos tan solo seis meses desde su puesta en marcha.

La solución

Un triturador en línea Muffin Monster 30K fue la solución perfecta. Sus bloques trituradores con cuchillas en acero inoxidable y extremadamente afiladas resultan idóneos para cortar los sólidos más resistentes.

Beneficio para el cliente

Desde la incorporación del Muffin Monster, el sistema no ha sufrido ninguna parada a causa del atasco de materiales y el personal de mantenimiento no necesitó cambiar el estátor hasta 19 meses después. Instalar una bomba de cavidad progresiva con un Muffin Monster para mayor protección ha permitido que el cliente ganase en horas de operación gracias a la menor necesidad de mantenimiento, así como el ahorro en repuestos y la reducción de los tiempos de inactividad y fallos en la planta. El triturador ha incrementado el intervalo entre reparaciones del estátor, con un ahorro de hasta 500€ en cada ocasión, al igual que entre intervenciones para mantener el funcionamiento de la planta a un alto rendimiento.

Aplicaciones

Plantas de biogás,
plantas de reciclaje

Productos aplicados

Muffin Monster 30K

Contacto

muffinmonster@sulzer.com

