

# Mieszadła zatapialne typu ABS RW 7511

# SULZER

## 50 Hz

Mieszadło zatapialne RW 7511 jest przeznaczone przede wszystkim do mieszania w procesach homogenizacji osadów i szlamów.

## Konstrukcja

Mieszadła zatapialne o modułowej, wodoszczelnej konstrukcji, z zintegrowanym uchwytem do osadzenia na rurze prowadzącej. Możliwa wersja z uchwytem o ustalonym kącie nachylenia w pionie i / lub systemem płukania uszczelnienia mechanicznego. Dostępne dwie wersje standardowe wykonania materiałowego:

### EC - żeliwo i CR - stal nierdzewna

Maksymalna dopuszczalna temperatura medium dla pracy ciągłej mieszadła to 40 °C.

### Silnik:

Szczelny, klatkowy, trójfazowy, 50Hz, 4- ro biegunowy. Klasa izolacji stojana F=155 °C, maksymalne zanurzenie 20 m.

### Śmigło:

Mieszadło wyposażone w specjalnie skonstruowane 2 łopatkowe samooczyszczające się śmigło. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu. Śmigło przeznaczone jest do mieszania osadów homogenizowanych, osadów ściekowych o dużej lepkości.

### Pierścień deflacyjny:

Wyposażone w pierścień deflacyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i włóknistymi

### Łożyskowanie:

Trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska kulkowe o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

### Przekładnia:

Wysokiej sprawności przekładnia planetarna o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

### Uszczelnienie wału:

Uszczelnienie mechaniczne węgiel krzemu / węgiel krzemu. O-Ringi / uszczelnienie wargowe: NBR

### Kontrola szczelności:

System DI składający się z czujnika w komorze zaciskowej sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału.

### Zabezpieczenie przed przegrzaniem:

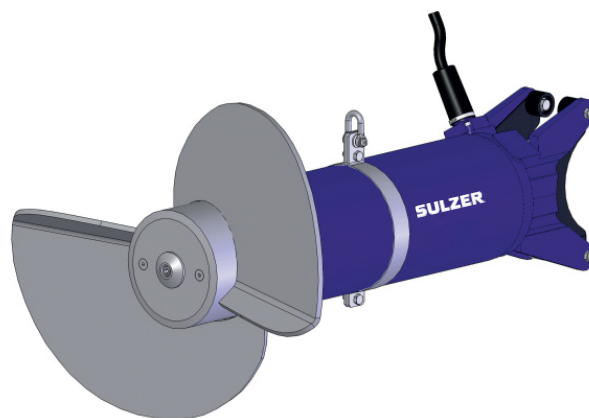
System TCS (Thermo-Control-System) z czujnikami temperatury stojana wyłącza silnik w razie przegrzania (140 °C).

### Kabel:

10 m kabel przystosowany do pracy w ściekach.

### W opcji:

Wersja przeciwwybuchowa EX, uszczelki z witonu (C-Cr), PTC lub PT 100 w stojanie.



### Wyposażenie dodatkowe mieszadła:

Uchwyt do podnoszenia mieszadła.

**Waga:** 202 kg.

- Wysokiej sprawności mieszadło do homogenizacji zagęszczonych osadów ściekowych.
- Redukcja kosztów zużycia energii dzięki unikalnej konstrukcji jednostki napędowej w tym wysokiej sprawności przekładni.
- Brak ryzyka przeciążenia mieszadła spowodowanego pracą mieszadła w medium o dużej zawartości suchej masy.
- Obniżony czas mieszania.
- Nieblokujące się dwułopatkowe śmigło obniża koszty eksploatacji urządzenia.

## Dane silnika

Silnik	A 150/4
Moc silnika (kW)	15.0
Natężenie znamionowe 400 V (A)	31.3
Prędkość obrotowa (obr./min)	285 <sup>1</sup>
Sprawność silnika (%)	84
Współczynnik mocy	0.82

<sup>1</sup> = stopień przełożenia i = 5

## Wydajność mieszadeł

Numer hydraulicki	Moc mieszania P <sub>e</sub> in kW	Moc silnika kW
7511	9.5	15.0

## Wykonanie materiałowe

Opis	EC (żeliwo)	CR (stal nierdzewna)
Obudowa silnika	EN-GJL-250 malowane	1.4404 (AISI 316L)
Element ślizgowy	EN-GJS-400-18 malowane / poliamid	1.4408 / poliamid (CF-8M)
Wał silnika/Wał śmigła	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Śmigło	1.4571 (AISI 316Ti)	1.4571 (AISI 316Ti)
Elementy złączne	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)

[www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)

RW 7511 50Hz pl (02.2024), Copyright © Sulzer Ltd 2024

Ten dokument nie zapewnia żadnego rodzaju rękojmi lub gwarancji. Wszelkich informacji dotyczących gwarancji i poręczeń możemy udzielić po otrzymaniu zapytania. Dokumentacja techniczno-ruchowa zostanie przekazana oddzielnie. Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą bez uprzedzenia ulec zmianie.