

潜水推流器 ABS SB 1200

SULZER

50 Hz

结构紧凑的ABS SB潜水推流器设计应用广泛。适用于大型水池和开放水域中进行混合或搅拌，以获得理想的流态。

结构

潜水推流器ABS SB系列设计紧凑，采用防水密封设计，配有叶轮和可锁紧的耦合系统。推流器的材质：**铸铁 (EC)**。
连续运行的最高允许介质温度为40 °C。

电机：

鼠笼式，3相，4极 50 Hz，绝缘等级F级 (155 °C)，
最大浸没深度20米。

叶轮：

技术优化的叶轮设计，轴向驱动2叶式叶轮，具备优良的自清洁功能，运行时无振动。叶轮的设计可实现大推力，从而在轴向上产生大流量。

自清洁环：

具有专利技术的自清洁可保护机械密封，防止因固体或纤维物质进入而导致的受损。

轴承：

终生润滑轴承，免维护，设计使用寿命超过100,000小时。

齿轮箱：

高效坚固的抗疲劳齿轮箱，运行寿命长，油润滑。

轴密封：

电机侧双径向密封；介质侧碳化硅机封，不受旋转方向影响。
O型圈 / 唇密封：丁晴橡胶。

密封监控：

接线室内装有DI泄露检测传感器。

温度监控：

TCS超温保护系统，在定子的每一相都设有双金属片作为热敏传感器。当过载、介质温度过高或由其它原因引起高温时，TCS超温保护系统能够及时报警，同时在超过允许的限温前，自动关闭电机。

电缆：

配10米防污材质电缆。

可选长度 (米)：

15, 20, 25, 30.

选配件：

防爆型，氟橡胶密封，电缆保护套，定子温控采用PTC，双机械密封，绝缘等级H级。

重量：

131 kg.



材质

部件	铸铁型
电机外壳	EN1563; EN-GJS-400-18 (GGG-40)
电机轴	1.0060 (St 60-2)
叶轮轴	1.7225 fully encapsulated (42CrMo4)
叶轮轴 (双机械密封)	1.4418
叶轮	加强型玻璃纤维
耦合支架	DIN 17 445; 1.4408 (CF-8M)
紧固件	1.4401 (AISI 316)

电机参数

电机	A 30/4	A 40/4
额定功率 [kW]	3.0	4.0
400 V [A] 额定电流	6.5	9.0
转速 [min ⁻¹]	79-88	102
电机效率 [%]	81.0	77.3
功率因数	0.82	0.83

潜水推流器性能参数表

水力部件编号	叶轮直径 mm	搅拌机功率 P _p kW	电机kW
1221	1200	1.6	3.0
1222	1200	2.0	3.0
1223	1200	3.0	4.0

独特优化的设计

Sulzer 成熟且设计独特的叶轮技术，具有自清洁效果。其先进的特殊设计与桨叶形状相结合，可获得最佳流态。因此，叶轮可不受湍流或不均匀流态的影响。

叶轮的设计不仅确保了设备在特定的性能范围上的最佳效能，也可使其在整个功率和推力直径范围内保持最佳的效率。大型推流器采用了最新制造工艺，可使叶轮整体成型，实现了最优化的叶轮应力模式，确保最佳的精度，从而使运行时不会产生振动。

新型的耦合系统

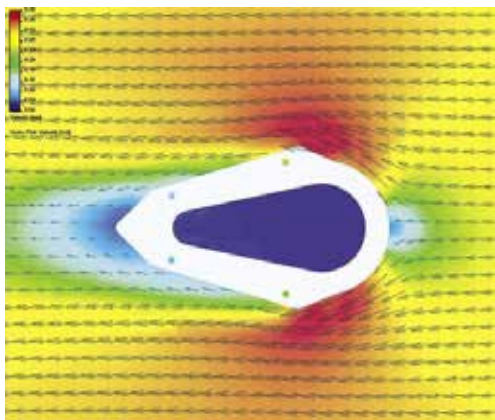
ABS潜水推流器专利设计的耦合系统是ABS在易分离系统研发过程中的一大重要技术创新。无论是层流或紊流的液体流态，都会使潜水推流器产生振动，尤其是对具有大直径叶轮的设备。除了设备本身的固有振动外，所有振动都会被耦合装置吸收，以便快速耦合系统可以以安全和可靠的方式发挥作用。

无振动的连接是潜水推流器和其安装系统可靠运行和延长使用寿命的重要保证。采用三维设计的耦合支撑部件可确保底座的可靠性。ABS创新的 SB系列潜水推流器为无故障运行提供了有效保证。

创新的混凝土底座

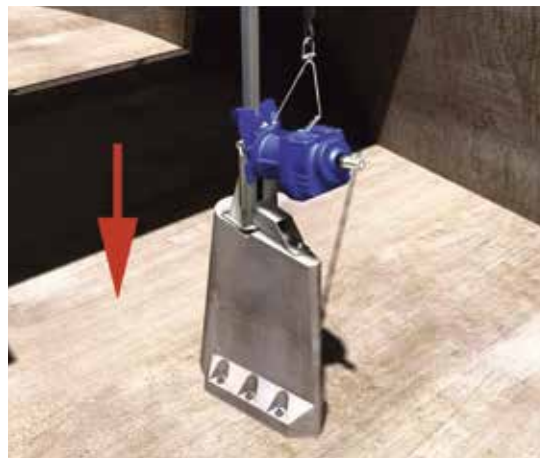
ABS混凝土底座是设备与构筑物之间吸收振动的最后保障。该创新部件优点众多，使得低速推流器真正成为全面的解决方案的最佳之选：

- 流线型设计可以避免形成湍流，从而提高叶轮的效率。
- 其重量和材料的特性可抑制所有破坏性的振动。
- 耐腐蚀特性及与水池底部的平整连接确保了高度安全性，延长了运行寿命。



计算流体力学

功能



下降



耦合



定位 (内视图)